

SCB3000

光伏通讯箱

SCB3000 光伏通信箱系统解决方案，由固德威自主开发设计，广泛适用于大型工商业及地面电站项目，集成数据采集器，实现对光伏发电系统中逆变器、环境监测仪和电表设备进行接口汇聚、数据采集、数据存储，集中监控和集中维护。SCB3000 可以与配有 PLC2.0 的逆变器进行通信，组网方便灵活，支持 PLC、RS485 方式通信，PLC2.0 通讯数据传输速度快，无需额外布线，节省大量通讯线缆及施工成本。



技术参数

| | | |
|------------------|------------|--|
| 应用场景 | | 工商业电站及地面电站 |
| 电源适配器电压输入 | 电压范围 | 相电压：AC 100V~240V |
| | 频率 | 50Hz/60Hz |
| AC端口输入线电压（PLC通信） | | 最大 AC800V |
| 整机功率 | | ≤18W |
| 通讯 | 与逆变器 | PLC2.0/RS485 |
| | 与云端 | LAN/光纤（选配） |
| 最大连接逆变器数量 | | PLC：60台/RS485:60台 |
| 最大传输距离 | | RS485/PLC：1000m LAN：100m；光纤20KM |
| RS485 | | 可连接环境监测仪等第三方设备 |
| 其他接口 | | USB，SD |
| 光纤参数 | 中心波长 | 1310/1550nm |
| | 传输距离 | 20KM |
| | 接口方式 | SC |
| | 光端口发送与接收波长 | 端口A：1550nm（发送）1310nm（接收） 端口B：1310nm（发送）1550nm（接收） |
| 机械参数 | 尺寸（L*W*H） | 460X351X142.2mm |
| | 重量 | 10.5kg |
| | 防护等级 | IP65 |
| | 安装方式 | 挂墙安装、支架安装、抱杆安装、水平安装 |
| 工作温度 | | -30~+60°C |
| 存储温度 | | -30~+70°C |
| 湿度 | | 0-100%，无凝露 |
| 海拔高度 | | <4000m |